

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР С АВТОМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМОЙ ЗАГРУЗКИ-ВЫГРУЗКИ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ

Стоимость* вертикального токарного центра: от 1700000 евро, без НДС.

Оптимальное использование станка для обработки как закаленных, так и незакаленных деталей.

На одном станке возможны операции точения, сверления, нарезания резьбы, а также фрезерования.

Быстрое и точное измерение деталей измерительным щупом.

Станок оснащен встроенным конвейером – накопителем. Загрузка и выгрузка деталей осуществляется автоматически.

Возможна разработка технологии обработки детали заказчика, включая зажимную оснастку и подбор инструмента, а также все услуги по проведению приемки с обработкой детали заказчика**.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ***

Макс. диаметр обрабатываемой детали	мм	440
Макс. диаметр патрона	мм	500
Диаметр вращения	мм	520
Перемещения по осям X/Z	мм	1000/400
Мощность главного шпинделя при ПВ 40 % / 100 %	кВт	92,6/85,8
Крутящий момент главного шпинделя при ПВ 40 % / 100 %	Нм	2530/2050
Макс. скорость вращения главного шпинделя	об./мин	1250
Скорость быстрых перемещений по осям X/Z	м/мин	45/30
Кол-во позиций для установки инструмента ВМТ 75	поз.	12

* Стоимость является индикативной и указана на станок в базовой комплектации, без оснастки и дополнительных опций. Не является публичной офертой.

** Не включены в приведенную стоимость станка в базовой комплектации.

*** Производитель оборудования оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию и технические характеристики в одностороннем порядке. Все приведенные описания и технические характеристики носят информационный характер.

**** Возможный вариант исполнения.