

ДВУХШПИНДЕЛЬНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР С АВТОМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМОЙ ЗАГРУЗКИ-ВЫГРУЗКИ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО 250 ММ

Стоимость* двухшпиндельного вертикального токарного центра: от 1700000 евро, без НДС.

Станок с двумя автономными рабочими зонами, которые могут использоваться как для обработки одной детали за два установка, например, ОП 10 и ОП 20, так и для параллельной обработки двух деталей на одном и том же установке, например, только ОП 10.

Каждая из двух рабочих зон оснащена собственным рабочим шпинделем мощностью до 34,1 кВт с крутящим моментом 593 Н·м (при ПВ 40%), что обеспечивает быструю и точную обработку резанием, двенадцатипозиционной револьверной головкой (с гнездами ВМТ 55), с возможностью использования приводного инструмента и дополнительной оси ЧПУ Y. Станок оснащен встроенным конвейером – накопителем. Загрузка и выгрузка деталей осуществляется автоматически, передача детали с ОП10 на ОП 20 осуществляется автоматически.

Возможна разработка технологии обработки детали заказчика, включая зажимную оснастку и подбор инструмента, а также все услуги по проведению приемки с обработкой детали заказчика**.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ***

Макс. диаметр обрабатываемой детали	мм	250
Макс. диаметр патрона	мм	315
Диаметр вращения	мм	340
Макс. длина обрабатываемой детали	мм	175
Вес заготовки	кг	40
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	750/±30/350
Мощность главного шпинделя при ПВ 40 % / 100 %	кВт	34,1/28,9
Крутящий момент главного шпинделя при ПВ 40 % / 100 %	Нм	593/501
Макс. скорость вращения главного шпинделя	об./мин	4400
Скорость быстрых перемещений по осям X/Z	м/мин	60/30
Кол-во позиций для установки инструмента ВМТ 55	поз.	2x12

* Стоимость является индикативной и указана на станок в базовой комплектации, без оснастки и дополнительных опций. Не является публичной офертой.

** Не включены в приведенную стоимость станка в базовой комплектации.

*** Производитель оборудования оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию и технические характеристики в одностороннем порядке. Все приведенные описания и технические характеристики носят информационный характер.

**** Возможный вариант исполнения.