



## **Покрасочная линия Технолайн 2023**

**Цена: 5 300 000**

**Место нахождения: Краснодар**

**ПРОДАЖА С НДС, ВОЗМОЖНА ПРОДАЖА В ЛИЗИНГ**

ID 75/23-KPC

### **Осмотр и приобретение:**

- Записаться на осмотр и запросить дополнительные фотографии можно у специалиста компании по указанному в карточке телефону. Также вы можете уточнить наличие других моделей техники в продаже - мы подберем оптимальный вариант под ваши задачи.
- Мы принимаем звонки в рабочее время по будням с 9:00 до 18:00 по московскому времени (и постараемся перезвонить вам если пропустим звонок).
- Приобретение техники возможно как физическими, так и юридическим лицами. Возможен лизинг.

---

### **Комплектация:**

- Конвейер приводной ленточный перед погонажной камерой
- Станок с системой обеспыливания
- Автоматический окрасочный станок для погонажа мод. ТЛ 650/ 103+1
- Комплект покрасочный пистолет безвоздушного распыления с аксессуарами. Один насос высокого давления на все пистолеты.
- Сушильный тоннель мод. ТЛ 10х3
- Аспирационная установка на 10000 куб.м/час
- Шкаф управления на линию
- Компрессор. Ресивера, осушителя, маслоотделитель. Производительность 2000 л/мин

### **Порядок линии**

- Конвейер загрузочный
- Узел обеспыливания
- Окрасочный станок
- Сушильный туннель
- Обеспечительное оборудование - система аспирации и компрессор с сопутствующим.

### **Конвейер приводной ленточной загрузочный**

- Длина конвейера 3000 мм
  - Конвейер подобного типа предназначен для подачи заготовок в автоматических линиях.
  - Модульная конструкция из стальных профилей
  - Ленточное полотно ПВХ
  - Возможность регулировки по высоте для обеспечения надлежащей установки по уровню относительно остального входящего в комплект линии оборудования
  - Ширина конвейера 1000 мм (возможны варианты ширины)
  - Полезная ширина 700 мм (возможны варианты ширины)
  - Минимальная длина заготовок 1000 мм
  - Высота рабочей плоскости 900 +/- 50 мм
-

- 
- Скорость подачи регулируется инвертером в диапазоне 10-40 м/мин
  - Мощность двигателя 0,55 кВт
  - Команда, разрешающая загрузку детали на конвейер, дается цветовой индикацией
  - Система обеспыливания
  - Система обеспыливания встроена перед покрасочным станком.
  - Состоит из щеточной системы с вытяжным коробом.
  - В состав включены нейлоновые щетки. И системы обдува с вытяжным устройством.
  - Работает на скорости входного конвейера.
  - Предусмотрено реверсивное вращение одного вала щетки.
  - Предусмотрен подъем щеток для прохождения деталей без обработки.
  - Вытяжной кожух с системой обдува заготовки в виде рамки с соплами (с датчиком наличия заготовки).
  - 2 щеточных агрегата с защитным кожухом сверху и снизу.
  - Система обдува заготовок с помощью роторных устройств собственного производства, требуют наличия сжатого воздуха

### **Автоматический окрасочный станок для погонажа мод. ТЛ 103+1**

- Основа станины представляет собой стальную плиту и трубчатые конструкции, на которые крепятся конструктивные элементы.
  - Система подачи с варьируемой скоростью представляет собой систему транспортных лент в специальном, стойком к воздействию растворителей, исполнении, а также поддерживающих ПВХ роликов, приводимых в движение с помощью зубчатого полиуретанового ремня.
  - Пониженное давление внутри окрасочной камеры, создаваемое с помощью системы аспирации и фильтрации, обеспечивает отсутствие вредных выбросов в атмосферу.
  - Доступ в камеру обеспечен широкой фронтальной дверью с окном для быстрой настройки и обслуживания.
  - Внутри камеры располагаются рабочие станции, оснащенные независимыми подвижными суппортами для каждого пистолета.
  - Стальные сборные конусные бачки, которые обеспечивают сбор и возможное повторное использование остатков материала, бачки легко извлекаются для очистки.
  - Аспирационный отсек большого размера обеспечивает уменьшение скорости воздуха для того, чтобы частицы материала в воздухе выпали в осадок, что обеспечивает эффективность системы фильтрации.
  - Отсек оснащен 1 широкой боковой дверью (со стороны разгрузки) для облегчения смены фильтров, очистки и инспекции.
-

- 
- Контейнеры для излишков краски расположены фронтально.
  - Установлен вентилятор для отвода фильтрованного воздуха.
  - Сечение обрабатываемой заготовки 50 x 615 мм. Длина мин 1000 мм.
  - Осуществляется управление временем включения пистолетов, оно автоматически корректируется в соответствии со скоростью подачи.
  - Защитная система отключает распыление, если не работает аспирация или открыта дверь кабины.
  - Настройка автоматического цикла осуществляется на примере одной заготовки.

### **Оборудование**

- Станок оснащён одним контуром для подачи ЛКМ.
- Подготовка для установки 3-х спрей-пистолетов. Допустимо до 4х.

### **Сушильный тоннель мод. ТЛ 10х3**

- Сушильный тоннель проходного типа для предварительной сушки лакокрасочных покрытий с помощью теплого воздуха, нагретого эл. теном мощностью до 30 квт. и дополнительным подогревом с помощью ИК - ламп, с системой обдува.
- Данный тоннель выполнен из следующих агрегатов: системы поперечной загрузки, выполненной в виде конвейера с пневматической системой подъема опускания; поперечной системы перемещения заготовки на цепном транспортере; системы выгрузки заготовки поперек на направляющие под углом.
- Данный тоннель не имеет поперечной выгрузной системы с конвейером.

### **Аспирационная установка**

- Производительностью 10 000 куб.м/час
- Установка состоит из нижней и верхней функциональных частей выполненной из стальных профилей и предназначенной для сбора отходов, а также для расположения и фиксации фильтровального блока, накопительных ящиков, накопительных контейнеров, выполненных из оцинкованной стали.
- Верхняя часть установки имеет конструкцию из стальных направляющих обеспечивающих расположение фильтровальной части.
- Фильтровальная часть состоит из несущей рамы подвешенной с помощью гибкой стяжки к конструкции установки.
- В несущей раме установлены фильтрующие рукава с распорными кольцами обеспечивающими надёжное крепление.
- В верхней части несущей рамы установлена система пневмоподъема.
- Составной частью аспирационной установки является успокоительный патрубок, подсоединённый к торцевой части установки и служащий входным отверстием для подвода смешанного с отходами воздуха.

- 
- В нижней части установки располагается оборудование для распределения загрязнённого воздуха опилками или пылью и накопительные контейнеры.
  - Контейнеры располагаются на направляющих, обеспечивающих быструю и удобную установку.
  - Фиксация и поджим накопительного контейнера обеспечивается быстрым соединением, исключающим самопроизвольное открывание.
  - Для удобства выгрузки накопительного контейнера в нижней части имеются ролики позволяющие перемещение контейнера по цеху до места выгрузки.
  - Контроль заполнения накопительного контейнера обеспечивает смотровое окно, выполненное из прозрачного пластика.
  - Система герметизации соединения накопительного контейнера и аспирационной установки предотвращает вылет пыли из системы аспирационной установки.
-

---

ООО «Балтийский лизинг»  
Телефон: 8 800 222-0-555  
Сайт: <https://baltlease.ru>